



PROMOTIVE BLUE

Belangrijkste voordelen

- Ontworpen voor voertuigen met veel vermogen en een standaard energieverbruik
- Uitgebreide OEM-technologie en zeer laag waterverbruik voor optimale besparingen wat betreft de TCO
- Voldoet aan de EN-specificaties (EN 3) standaard en trillingsweerstand (V2)

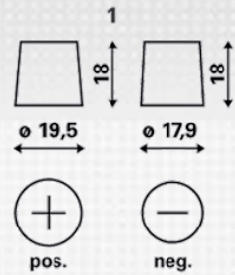
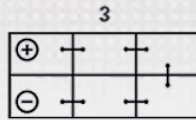
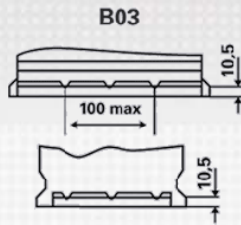
Meer informatie vindt u op www.varta-automotive.com

BESTELINFORMATIE

Europees Type Nr. (ETN):	640 400 080
Artikelnummer:	640 400 080 A73 2
Kort nr.:	K8
Streepjescode:	4016987128855
Verpakkingseenheid:	1
Aantal per pallet:	24

TECHNISCHE INFORMATIE

Spanning [V]:	12	Bodembevest:	B03
Batterij capaciteit [Ah]:	140	Schakelschema:	3
Koudstartstroom EN [A]:	800	Pooluitvoering:	1
Lengte [mm]:	513	Buitenafmetingen:	A
Breedte [mm]:	189	Gewicht gevuld en geladen:	35,760
Hoogte [mm]:	223		



DE LABYRINTDEKSELTECHNOLOGIE



Veilig bij kantelen

Het unieke labyrintdeksel design in elke Promotive Silver en Promotive Blue batterij zorgt voor 100% kantelveiligheid, zelfs bij een kanteling tot 90°.

- 1** Waterdamp condenseert aan het batterijdeksel
- 2** Water vloeit dankzij het design van het labyrintdeksel veilig terug in de batterij



Veiligheidsstop

De stevige veiligheidsstoppen werken als een golfbreker in het binnenste van de batterij en garanderen ook bij sterke schokken een maximale lekbestendigheid.

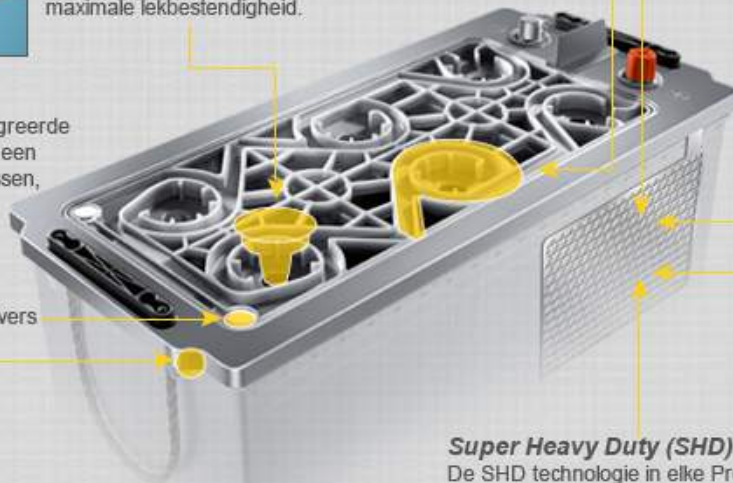
Calcium-zilvertechnologie

De calcium-zilvertechnologie levert onuitputtelijke krachtreserves voor alle uitdagingen. De in Europa unieke roosterlegering, bestaande uit een positief calcium-zilverrooster, reduceert het waterverbruik in de batterij tot een minimum. Dankzij het gebruik van dikke platen wordt bovendien de cyclusvastheid drastisch verhoogd.

Centrale ontgassing

De in het labyrintdeksel geïntegreerde centrale ontgassing zorgt voor een veilige afvoer van ontstane gassen, terwijl de geïntegreerde vlamdovers de batterij beschermen tegen vonken en vlammen.

- 3** Geïntegreerde vlamdovers
- 4** Centrale ontgassing



Acid Reserve Design



Conventionele batterij met een traditionele constructie



Nieuw design met lager geplaatste platen voor een grotere vloeistofinhoud

Super Heavy Duty (SHD) technologie

De SHD technologie in elke Promotive Silver batterij combineert ons verbeterd roosterdesign met een envelopseparator met microglasvezel. Deze stabiele technologie is ideaal voor zware bedrijfswagens (bijv. trucks, bussen en zware bouwvoertuigen).

De glasvezel garandeert enerzijds een driemaal hogere cyclusvastheid en een tienmaal hogere trilbestendigheid ten opzichte van conventionele batterijen. Anderzijds waarborgt het unieke design dat de elektrolyt voortdurend in contact blijft met de roosterstructuur. Daardoor kunt u ook bij extreem koude startomstandigheden altijd vertrouwen op de hoogste startenergie.



Uitrusting	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Aantal batterijtypes	2	3	5	36
Primaire functie	Starten van de motor en geavanceerde stroomvoorziening, inclusief hotelfunctie	Starten van de motor en geavanceerde stroomvoorziening	Starten van de motor en geavanceerde stroomvoorziening	Starten van de motor
RPotentiële reductie van total cost of ownership (TCO)	Best	Best	Better	Good
Technologie	Labyrintdeksel	Labyrintdeksel	Labyrintdeksel	Conventioneel 'nat'
Rooster legering	Calcium zilver	Calcium zilver	Calcium zilver	Hybride
Trillingsbestendigheid	Overtreft Long Life Super Heavy Duty (EN4 V3 standaard)	Long Life Super Heavy Duty (EN4 V3 standaard)	Long Life Heavy Duty (EN3 V2 standaard)	Long Life (EN2 V1 standaard)
Kwaliteitsniveau	Originele uitvoering	Originele uitvoering	Originele uitvoering	Originele uitvoering
Zelfontlading* (houdbaarheidsperiode)	21 Maanden	18 Maanden	15 Maanden	12 Maanden
Waterverbruik	Extreem laag	Extreem laag	Zeer laag	Laag

* In vergelijking met conventionele onderhoudsvrije batterijen